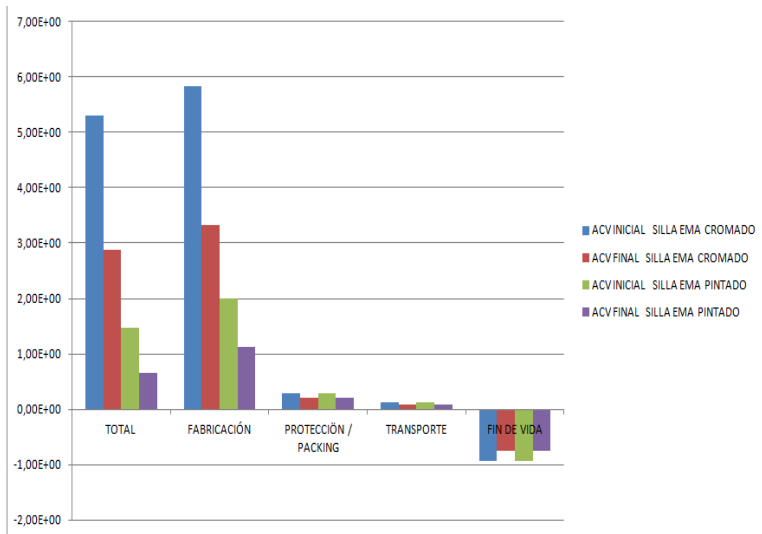


FICHA AMBIENTAL DE PRODUCTO →

Silla EMA



NORMATIVA & LEGISLACIÓN	CUMPLE
UNE-EN 16139 : 2013 nivel 2 (uso severo)	✓
UNE EN ISO14006:2011 Ecodiseño	✓

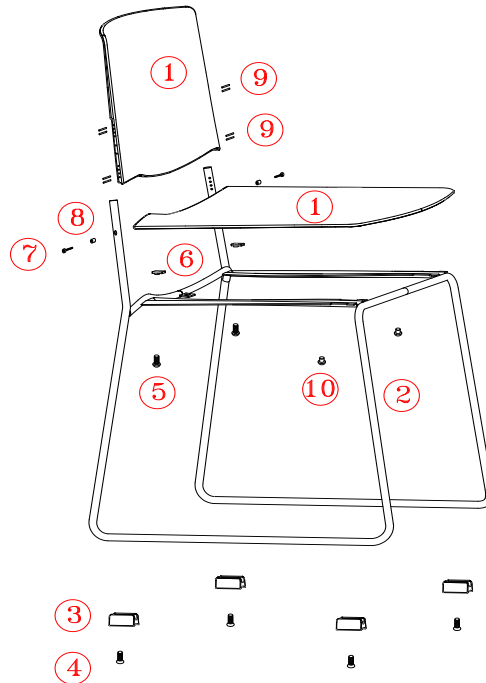


MEJORA AMBIENTAL:
45% Cromado
54% Pintado

	OBJETIVO	ACCIÓN	RESULTADOS OBTENIDOS
FABRICACIÓN	Reducir el gran impacto de la estructura sobre todo del cromado	Reducir cantidad de acero y recomendar el uso de acabado pintado	Se ha utilizado tubo en vez de varilla maciza y se ha reducido un 40% en la estructura cromada y un 55% en la estructura pintada. ✓
PACKING	Reducir cartón en el embalaje	Aumentar el numero de sillas por caja.	Se ha conseguido una reducción del 25% del cartón de embalaje debido a aumentar el numero de sillas por caja. ✓
TRANSPORTE	Optimizar el transporte.	Aumentando el numero de sillas por caja, conseguimos aumentar el numero de sillas que podemos meter en un container o un camion.	Se ha conseguido una reducción del 26% de los milipuntos en el transporte por la reducción de volumen x Toneladas.km. ✓
FIN DE VIDA	Informar al usuario acerca de la fase de deshecho	Incluir una guía de desmontaje del producto (EXPLOSIONADO)	Se ha redactado una guía siguiendo la plantilla para Manual de Fin de Vida. ✓

Producto: Silla multiapilable EMA

Fecha de realización: 2015-05-29



COMPONENTE	MATERIAL	DESTINO DE FIN DE VIDA
1	PP+ 10%FV	Reciclaje de plástico
2	Acero	Reciclaje de acero
3	Policarbonato	Reciclaje de plástico
4	Acero cincado	Reciclaje de acero
5	Acero cincado	Reciclaje de acero
6	Acero cincado	Reciclaje de acero
7 -8	Acero cincado	Reciclaje de acero
9	Acero cincado	Reciclaje de acero
10	TPE (Caucho termoplastico)	Reciclaje de plástico

OBSERVACIONES:

Los escenarios que se han tenido en cuenta coinciden con los tenidos en cuenta en el ACV

